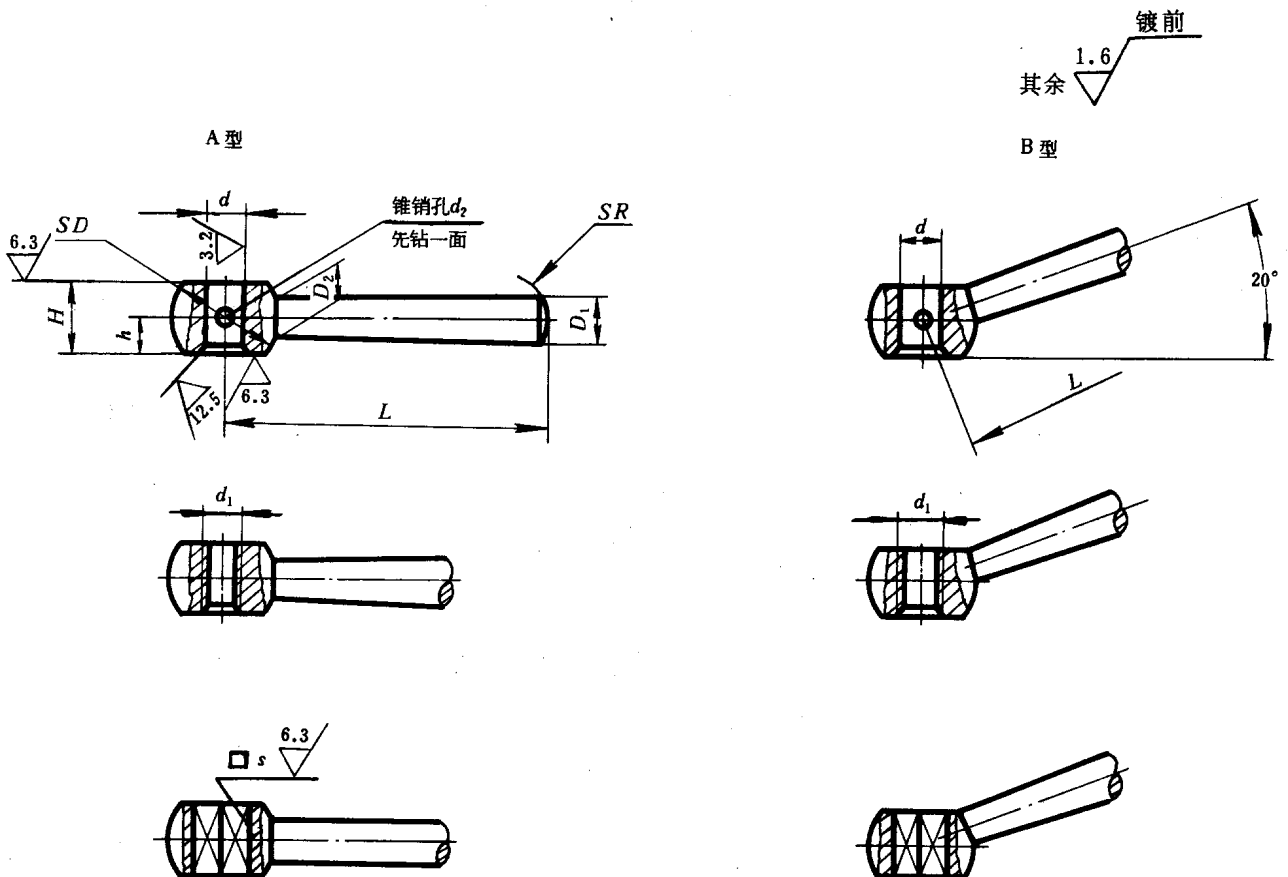


锥柱手柄

Tapered-Patten handles



标记示例:

锥柱手柄	A 型	$d = 6$	$L = 50$	材料	35	喷砂镀铬: 手柄	6×50	GB 4141.7—84
		$d_1 = M6$	$L = 50$	材料	35	喷砂镀铬: 手柄	$M6 \times 50$	GB 4141.7—84
		$s = 5$	$L = 50$	材料	35	喷砂镀铬: 手柄	$5 \times 5 \times 50$	GB 4141.7—84
	B 型	$d = 6$	$L = 50$	材料	35	喷砂镀铬: 手柄	$B 6 \times 50$	GB 4141.7—84
		$d_1 = M6$	$L = 50$	材料	35	喷砂镀铬: 手柄	$BM6 \times 50$	GB 4141.7—84
		$s = 5$	$L = 50$	材料	35	喷砂镀铬: 手柄	$B 5 \times 5 \times 50$	GB 4141.7—84

GB 4141.7—84

mm

<i>d</i>		<i>d</i> ₁	<i>s</i>		<i>L</i>	<i>S</i>	<i>D</i>	<i>D</i> ₁	<i>D</i> ₂	<i>d</i> ₂	<i>H</i>	<i>h</i>	<i>S</i>	<i>R</i>	每件重量 kg ~	圆锥销 GB 117—76
基本尺寸	极限偏差 H8		基本尺寸	极限偏差 H13												
5	+0.018 0	M 5	—	—	40	12	7				9	4.5			0.013	2 × 12
6		M 6	5	+0.18 0	50	14	8		5	2	10			10	0.021	2 × 14
8	+0.022 0	M 8	5.5		63	16	10	6			11			12	0.037	3 × 16
10		M 10	7	+0.22 0	80	20	12	8		3	14	6.5	16		0.068	3 × 20
12	+0.027 0	M 12	8		100	25	15	10	4		18	8.5	20		0.127	4 × 25
16		M 16	10	+0.27 0	125	32	18	12	5		22	10	25		0.252	5 × 32
20	+0.033 0	M 20	13		160	40	22	16	6		28	13	32		0.447	6 × 40
25		M 24	18		200	50	28	20	8		36	17	40		0.856	8 × 50

1. 材料: 35; A 3。
2. 表面处理: 喷砂镀铬 (PS/D·Cr); 镀铬抛光 (D·L₃Cr); 氧化 (H·Y)。
3. 其他技术要求按GB 4141.33—84《操作件技术条件》。